



## CLINGZ HP INDIGO: GUÍA PARA IMPRIMIR Y ALMACENAR

**ClingZ®** para HP Indigo es un film imprimible de polipropileno cargado electroestáticamente para ser aplicado temporalmente en el interior. Está certificado por HP para ser impreso en **Hp Indigo serie 5000, 7000 y 10.000**. Las siguientes recomendaciones se dan con el propósito de preservar la carga estática del film y maximizar su rendimiento cuando se cuelgue. Tenga en cuenta que actualmente no es compatible con otras impresoras digitales.

### RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO:

Almacene el material a una temperatura ambiente de entre 18 y 27°C y una humedad relativa de entre el 25 y el 50%. El material debe aclimatarse a la sala de impresión en el embalaje original cerrado. Sáquelo de su bolsa de plástico justo antes de ponerlo en la máquina. Vuelva a embalar el material restante en su embalaje original BIEN CERRADO. El material es sensible a la humedad y pueden hacer que el material se arrugue si no está adecuadamente guardado.

### TINTA:

La cobertura total de tinta - Maximum Total Area Coverage (TAC) - **no debe exceder del 220%**. Recomendamos una lineatura de trama 60-70 l/cm. **Utilice la menor cantidad de tinta posible**. Se deben evitar depósitos de tinta pesados para evitar que el material se arrugue o pierda carga estática. Reduzca valores de pantalla usando UCR o GCR. Si el material esta diseñado para ponerse por el lado impreso, recomendamos dejar un margen de 2,5 cm (1") alrededor de la imagen. Si usa tinta blanca, use no más de 2 "hits".

El peso (gramos/m2) es de 278g para ClingZ Indigo Blanco y de 270g para ClingZ Indigo Transparente.

### LAMINAS ClingZ® HP Indigo:

Las láminas ClingZ® para HP Indigo se compone de dos capas:

57,5 micras (2,3 mil) de grosor para el film de polipropileno en Blanco y 50 micras (2,0 mil) para el Transparente (Capa superior) y 9,0 mil del soporte protector (Capa inferior).

ClingZ® HP Indigo es compatible para las impresoras Hp Indigo Series 5000 y 7000

El formato de las láminas es de 32 x 46 cm.

### EN PRENSA:

**- RECUBRIMIENTO UV (UV COATING):** No recomendamos usar Tintas UV (Tintas curables). El proceso de curado UV reduce la carga estática. ClingZ® no aceptará ninguna reclamación, ni el material tendrá ningún tipo de garantía para láminas ClingZ® HP Indigo impresas con UV.

- Recomendamos airear las láminas antes de cargarlas en prensa.
- Coloque las láminas en el cajón para materiales gruesos.
- Configure la temperatura del cilindro entre 145° y 150°.
- Con el objetivo de mejorar el registro recomendamos la opción de "Null Cycle" (ciclo nulo-en espera) antes de imprimir. Si se utiliza el modo "One Shot" la temperatura del cilindro debe estar entre 160° y 165°C.

### Barnices o capas:

No utilice ningún tipo de barniz o capa acuosa. Los barnices eliminan la carga estática del material y lo pueden deformar.





## CLINGZ HP INDIGO: GUÍA PARA IMPRIMIR Y ALMACENAR

### POST-PRENSA:

ClingZ® HP Indigo se puede guillotinar o troquelar. Por favor, evite formas muy finas o puntiagudas ya que al no tener suficiente área, el material puede desprenderse de la superficie donde se coloque. Evite esquinas puntiagudas ya que pueden hacer que el material se rasgue. Al cortar, utilice cuchillas afiladas que no tengan muesca.

### EMBALAJE:

Proteja el producto de la humedad cuando lo envíe a su cliente.

Las bolsas de Polietileno son el método recomendado para empaquetar el material impreso de ClingZ®. No retractilar, ya que esto puede reducir la carga estática. Si lo envía por correo, le recomendamos que el trabajo impreso lo inserte en un sobre para evitar rayadas debidas al transporte. Contacte a ClingZ para más información.

Exponer ClingZ® a productos que emiten COV (compuestos orgánicos volátiles) puede producir arrugas y reducir la estática del material. Estos compuestos se pueden encontrar en embalaje coarrugado nuevo y material impreso.

No empaquete el material con sistemas de envasado al vacío; las tintas del material recién impreso pueden también emitir compuestos orgánicos volátiles.

Use bolsas de Polietileno que no contengan antiestaticidad en el plástico. Cualquier otro elemento de embalaje que se utilice para proteger el material ClingZ® debe ser impreso con las tintas que recomendamos o con tintas Indigo. Contacte a ClingZ para más información de empaquetado.

### APLICAR CLINGZ®:

Al aplicar ClingZ®, retire el papel protector y ponga la parte impresa en una superficie de interior limpia y seca. ClingZ® se adhiere a madera, ladrillo, metal, cristal, paredes pintadas. A cualquier superficie excepto textil. Evite ponerlo en lugares con corriente de aire (cerca de ventiladores, puertas abiertas, respiraderos de ventilación) o en paredes recién pintadas, para así maximizar el tiempo de adhesión. Para sacar sólo es necesario hacer un movimiento con los dedos sobre el material.

Material 100% recicitable.

